

**Výrobok** Dvojsložkový chemický kotviaci systém na báze polyesterových živíc na veľmi rýchle kotvenie s vysokou pevnosťou, vytvrdzujúci chemickým procesom.

**Vlastnosti**

- ▣ Ihneď použiteľný, ľahko aplikovateľný;
- ▣ Skrátený čas vytvrdzovania – krátka doba tuhnutia;
- ▣ Vysoká pevnosť kotvených materiálov bez rozpieracích tlakov 1kN = 100kg;
- ▣ Rýchlo tuhúci

**Použitie**

- Chemické kotvenie oceľových tyčí, pätiiek zábradlí a skrutiek;
- Kotvenie do podkladov z betónu, tvárnic, plného muriva, dutých tehliet apod.;
- Kotvenie mechanického upevňovania výkladov, garážových vrát, výkladných skriň a pod.;

**Balenie** Kartuša 150, 300, 380 ml  
**Farba** Šedá

#### Technické údaje

Základ	-	polyester so styrénom	
Konzistencia	-	tixotropná pasta	
Hustota	g/ml	1,70	
Tepelná odolnosť	°C	-15	pri preprave
Aplikačná teplota	°C	-5 / +35	
Pevnosť v tlaku	N/mm <sup>2</sup>	65	ASTM 695
Tlakový modul	N/mm <sup>2</sup>	6000	ASTM 695
Skladovateľnosť	mesiace	12	pri teplotách od +5°C do +25°C

#### Pracovné a vytvrdzovacie časy:

Teplota podkladu a okolia (° C)	Doba gélovanenia (min.)	Min. čas schnutia do zaťaženia (min.)
0	25	180
5	15	120
10	12	90
15	8	60
20	6	45
25	4	30
30	3	20
35	2	15

# Chemická kotva 300 ml so styrenom EMPORIO

## Technický list

Tabuľka s údajmi pre kotvenie do dutých materiálov:

Kotva		Inštalácia				Prípustné zaťaženie			
Sitko	Trieda ocele 5.8	Priemer vrtu $d_0$	Hĺbka vrtu	Kotviaca hĺbka $h_{ef}$	Uťahovací moment $T_{inst}$	Dierovaná tehla $f_{cm}: 4,50 \text{ MPa}$		Dutý blok betónu $f_{cm}: 6,00 \text{ MPa}$	
		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	<i>Tah</i> [kN]	<i>Střih</i> [kN]	<i>Tahu</i> [kN]	<i>Střih</i> [kN]
16/85	M8	17	90	85	4	0,40	1,10		
16/85	M10	17	90	85	4	0,40	1,10		
16/85	M12	17	90	85	4	0,40	1,10		
16/130	M8	17	135	130	4			0,70	1,50
16/130	M10	17	135	130	4			0,70	1,50
16/130	M12	17	135	130	4			0,70	1,50

Počet inštalovaných kotiev z balenia:

Kotva	Inštalácia v dutých materiáloch			
	Sitko 16/85		Sitko 16/130	
Trieda	300 ml	380 ml	300 ml	380 ml
M8	12	15	8	10
M10	12	15	8	10
M12	12	15	8	10
M16				
M20				

Definície priemeru otvorov a hĺbky

Tabuľka s údajmi pre kotvenie do betónu:

Kotva	Inštalácia					Odolnosť	Prípustné zaťaženie		
	Trieda ocele 5.8	Priemer vrtu $d_0$	Kotviaca hĺbka $h_{ef}$	Vzdialenosť od okraja $C_{cr}$	Vzdialenosť kotvy od seba $S_{cr}$		Uťahovací moment $T_{inst}$	Charakter. únosnosť	Betón C20/C25
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	<i>Ťah</i> [kN]	<i>Ťah</i> [kN]	<i>Střih</i> [kN]
M8		10	80	80	160	10	12,9	4,3	5,8
M10		12	90	90	180	20	19,7	6,6	9,2
M12		14	110	110	220	40	32,8	10,9	13,4
M16		18	125	125	250	60	44,6	14,9	24,9
M20		24	170	170	340	100	75,8	25,3	39,2

Bezpečnostný faktor pre zaťaženie ťahom 3,0

Tabuľka výdatnosti kartuše na počet kotiev pri danom priemere vývrtnu a predpísanej kotviacej hĺbke:

Kotva skrutka	Inštalácie tyčí do betónu	
	300 ml	380 ml
M8	70/80	90/100
M10	40/45	50/55
M12	24/27	30/34
M16	12/14	16/18
M20	5/6	7/8

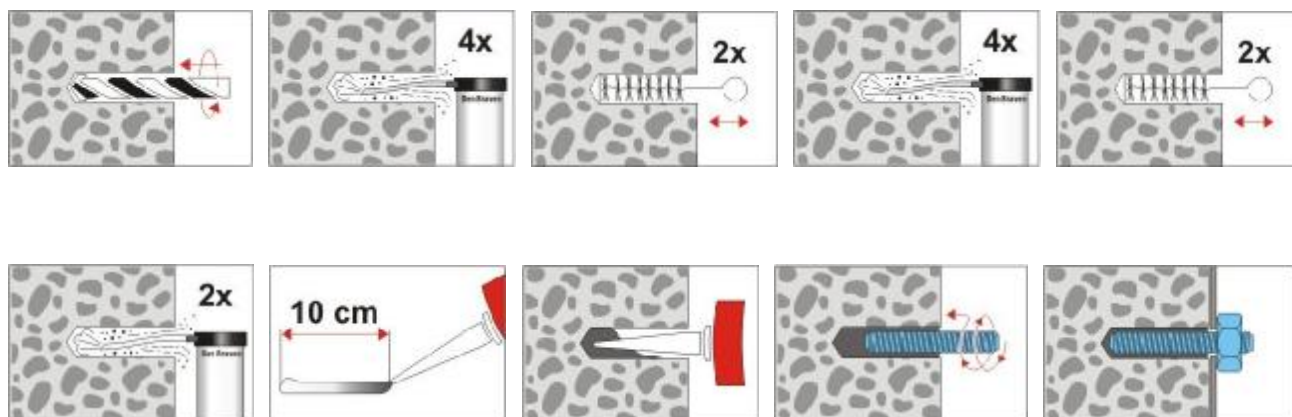
**Obmedzenie** Okrem iného nie je vhodné pre použitie na PE, PP, teflón a miesta trvale pod vodou.

**Podklad** Otvory musia byť čisté, suché, bez voľných častíc prachu, masťô a oleja.

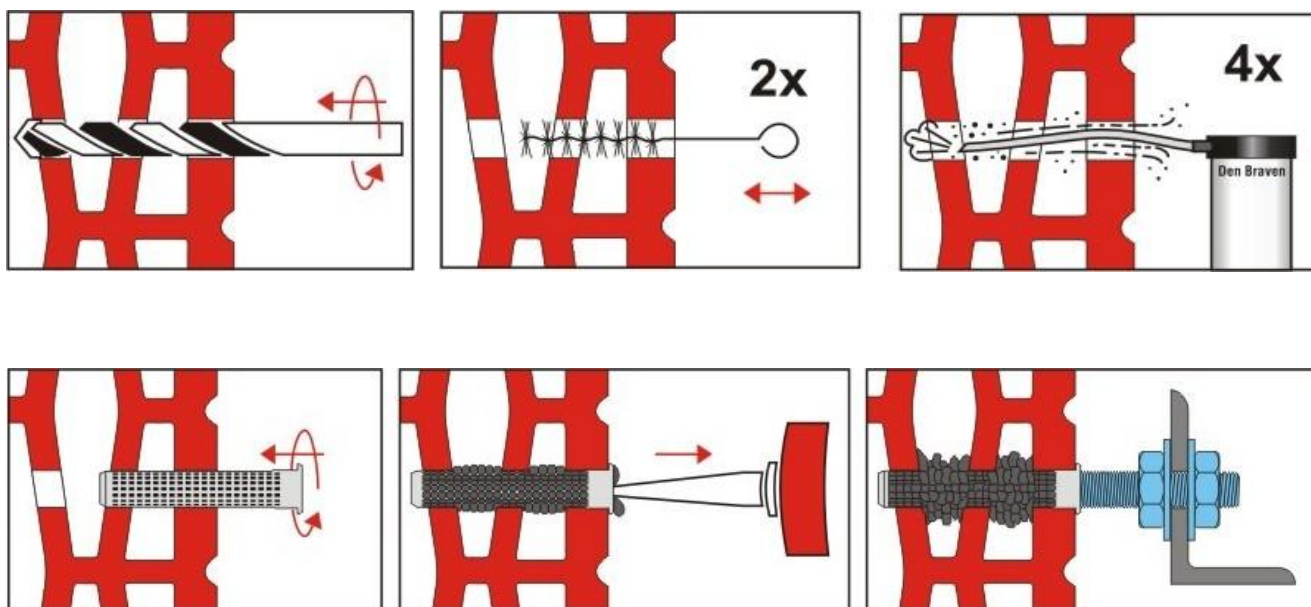
**Pokyny** Vyvítať požadovaný počet otvorov. Odstrániť prach pomocou vzduchovej pumpy a kefy. Odskrutkovať uzáver a odstrihnúť sponku u vrečka. Nasadiť kartušu do pištole a naskrutkovať zmiešavaciu trysku. Vytlačiť asi 10 cm kotviacej malty mimo pripravené otvory, pokiaľ nie je dosiahnutá rovnomerne šedá farba. Nadávkovať do otvoru maltu a vsunúť do otvoru kotvený prvok otáčavým pohybom. (viď. schéma).

Pri aplikácii do dutinových materiálov je nutné použiť plastové alebo kovové sitko a otvor je nutné vyplniť až po okraj maltou. Pri kotvení do plných materiálov sa sitka nepoužívajú a otvor sa vyplňuje z 1/3 až 1/2.

### Aplikácia do plných materiálov



### Aplikácia do dutých materiálov



**Upozornenie** Pre otvory v dutých tehľách a tvárniciach použite pred aplikáciou výstužné plastové alebo kovové sieťky, ktoré vyplňte celé chemickou maltou.

**Čistenie** Ruky: mydlo a voda, reparačný krém na ruky.

**Bezpečnosť** Vid' «Karta bezpečnostných údajov 07.52a».

**Aktualizácie** Aktualizované dňa: 17.07.2014 Vyhotovené dňa: 21.06.2012

Výrobok je v záručnej dobe zhodný so špecifikáciou. Uvedené informácie a poskytnuté údaje sú založené na objektívnom testovaní, našich skúsenostiach, výskume a predpokladáme, že sú spoľahlivé a presné. Napriek tomu firma nemôže poznať najrôznejšie použitie, kde a za akých podmienok bude výrobok aplikovaný, ani použité metódy aplikácie, preto neposkytuje za žiadnych okolností záruku nad rámec uvedených informácií. Uvedené údaje sú všeobecného charakteru. Každý užívateľ je povinný sa presvedčiť o vhodnosti použitia vlastnými skúškami. Pre ďalšie informácie prosím kontaktujte naše technické oddelenie.